

# Ditzler Vulkan

Kunststoff-Schweisgeräte



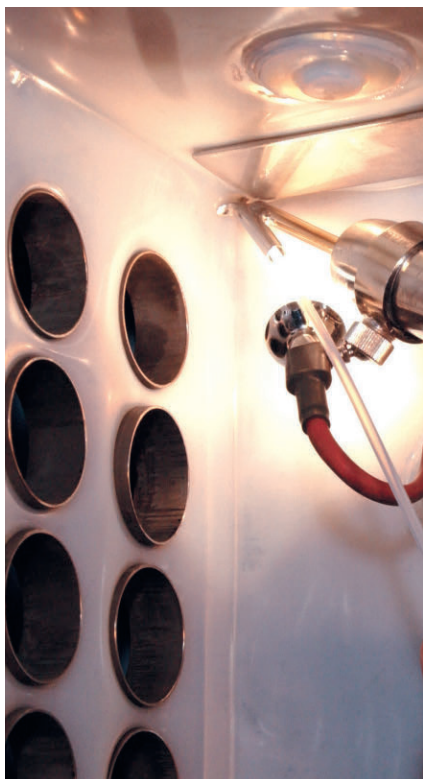
## DR1000 / DR1900

- ultra leicht und schlank
- einfachstes Handling
- leistungsfähig, auch in eingegengten Bereichen
- Sicherheit durch doppelte Schutzisolation
- ganzes Gerät nur handwarm, auch bei max. Arbeitstemperatur
- hohe Temperaturgenauigkeit durch Elektronik
- servicefreundlich, geringe Reparaturkosten
- Schweizer Qualität mit Schweizer Elektro-Prüfung

# Ditzler Vulkan

## Kunststoff-Schweissgeräte

Für rationelles, schnelles und sicheres Arbeiten an allen zur Zeit bekannten thermoplastischen Kunststoffen mit stufenloser elektronischer Regelung bis 600°C stabilisiert in  $\pm 2^\circ\text{C}$ , unabhängig von der Luftdurchflussmenge.



Das leistungsfähige Heizelement mit elektrisch doppelter Schutzisolation ermöglicht in allen Bereichen ein Arbeiten mit erhöhter Sicherheit.



Eine Vielzahl von Düsen, speziell entwickelt und erprobt für alle handelsüblichen Profile, ermöglicht rationelles Arbeiten.

**Edelstahl Schutzhülse**

- leicht entfernbar für Servicearbeiten
- bleibt handwarm, auch bei höchsten Lufttemperaturen



Die schlanke, kompakte und ausgesprochen leichte Bauweise garantiert ein präzises und effizientes Arbeiten unter erschwerten Bedingungen sowie an engen und schwer zugänglichen Stellen.

Standard-Gerät mit 5m Luftschlauch, andere Längen auf Anfrage (8m/10m, ...)

### Beleuchtung Minispot



**5101 Beleuchtung Minispot 24V/20W**  
Set bestehend aus:

**5101.1 Aufsteckring auf Schutzhülse**  
DR-1000 (roter Griff) DR1900  
(blauer Griff)

**5101.2 Schaltring mit 5m Kabel**  
und Spezialstecker, passend  
zu Netzanschlussgerät

**5101/8m Beleuchtung Minispot**  
**24V/20W mit 8m Kabel**

Set bestehend aus:

**5101.1 Aufsteckring auf Schutzhülse**  
DR-1000 (roter Griff) DR1900  
(blauer Griff)

**5101.2/8m Schaltring mit 8m Kabel**  
und Spezialstecker, passend  
zu Netzanschlussgerät

### 3D-Kontrollspot



**5102 Kontrollspot**  
**24V/20W**  
mit Handgriff und  
Minischalter, 5m  
Kabel und Spezial-  
stecker, passend  
zu Netzanschluss-  
gerät

## Netzanschlussgeräte



### 5120 Netzanschlussgerät mit Steckdose für Beleuchtung

- 230 Volt für Schweißgerät DR1000
- 24 Volt Schutzspannung für Beleuchtung
- Fehlerstromschutzschalter Fi-30mA
- Netzkabel 2,5m mit Stecker nach Wahl

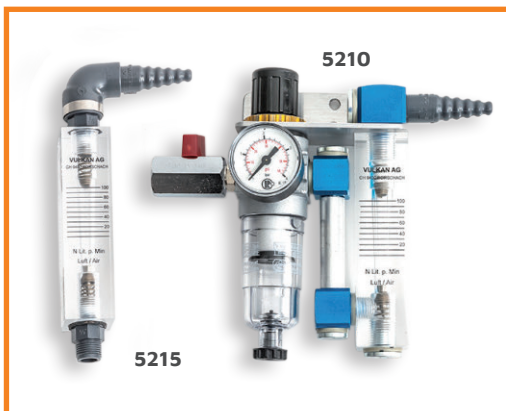
### 5121 - 120 Volt für Schweißgerät DR1900

### 5130 Netzanschlussgerät Stickstoff/ Luft mit Steckdose für Beleuchtung

- 230 Volt für Schweißgerät DR1000
- 24 Volt Schutzspannung für Beleuchtung
- Fehlerstromschutzschalter Fi-30mA
- 3-Weg Ventil zum Umschalten von Stickstoff auf Luft
- Druckreduzierventil
- Luftmengenmesser mit Skala 10-100 NL/min
- Netzkabel 2,5m mit Stecker nach Wahl

### 5140 - 120 Volt für Schweißgerät DR1900

## Schweißluft-Regler-Kombination



**5215 Durchflussmesser aus Acrylglas, transparent** mit Skala 10-100 NL/min, Luftanschlussnippel 3/8" und Schlauchanschluss

**5210 Schweißluft-Regler-Kombination** bestehend aus Druckreduzierstation mit Manometer, Ölabscheider, Absperrhahn, Durchflussmesser mit Skala 10-100 NL/min und Schlauchanschluss

### Tischständer



**5320 Spezial-Tischständer**  
aus rostfreiem Stahl  
für Schweißgeräte  
DR1000 / DR1900

### Stativ mit Temperaturanzeige



**5330 Stativ mit Temperaturanzeige**  
für Schweißgeräte DR500/DR1000/DR1900  
– Print von  $-10^{\circ}\text{C}$  bis  $+50^{\circ}\text{C}$  ( $+14^{\circ}\text{F}$  bis  $+122^{\circ}\text{F}$ )  
– Temperaturfühler  $-40^{\circ}\text{C}$  bis  $+1000^{\circ}\text{C}$   
– Anzeige-Limiten  $-999.9^{\circ}\text{C}$  bis  $+999.9^{\circ}\text{C}$

## Kompressor



**5250 Kompressor**  
50HZ, 230V, 435W

## Schweissspiegel



### Schweissspiegel mit / ohne Tischständer

- spezielle Teflonbeschichtung mit hoher Abriebfestigkeit und Antihafteigenschaften
- exakte Wärmeverteilung
- chemikalienbeständig gegen alle Mittel
- temperaturbeständig bis 320°C
- spezielle Abmessungen und Ausführungen auf Anfrage

### Standard:

**5240** Ø 190 mm

**5241** Ø 220 mm

**5242** Ø 340 mm / Loch Ø 160 mm

## Runddüsen mit Schneide



- 5020** Ø 3 mm
- 5021** Ø 4 mm
- 5022** Ø 5 mm
- 5023** Ø 6 mm
- 5024** Ø 8 mm

## Runddüsen ohne Schneide



- 5030** Ø 3 mm
- 5031** Ø 4 mm
- 5032** Ø 5 mm
- 5033** Ø 6 mm
- 5034** Ø 8 mm

## Heftdüse



**5040**

## Schnellschweisdüsen, rund



- 5050** Ø 3 mm
- 5051** Ø 4 mm

Düsen mit langer Vorwärmzone eignen sich bestens für PE, PP, PVC, PVDF sowie ECTFE-Schweissen.



### Schnellschweissdüsen, dreikant



- |               |        |             |         |
|---------------|--------|-------------|---------|
| <b>5060.1</b> | △ 2 mm | <b>5062</b> | △ 6 mm  |
| <b>5060</b>   | △ 3 mm | <b>5063</b> | △ 8 mm  |
| <b>5061</b>   | △ 4 mm | <b>5064</b> | △ 10 mm |

Düsen mit langer Vorwärmzone eignen sich bestens für PE, PP, PVC, PVDF sowie ECTFE-Schweissen.

### Flachdüsen für Schweissband



- |             |                           |
|-------------|---------------------------|
| <b>5070</b> | □ 2.5 mm × 15 mm (E-CTFE) |
| <b>5071</b> | □ 2 mm × 12 mm            |
| <b>5072</b> | □ 2 mm × 8 mm             |

Breitschlitzdüsen werden beim Schweissen mit Bändern eingesetzt.

### Steildüsen für Rund-Schweisdraht



- |             |                |
|-------------|----------------|
| <b>5090</b> | Ø 3 mm, gerade |
| <b>5091</b> | Ø 4 mm, gerade |
| <b>5092</b> | △ 4 mm         |

Düsen mit kurzer Vorwärmzone empfehlen wir für PFA und FEP-Schweissen.

### Düsenverlängerungen



- |                |                    |
|----------------|--------------------|
| <b>5089.01</b> | Ø 10/8 mm × 250 mm |
| <b>5089.02</b> | Ø 8/6 mm × 250 mm  |
| <b>5089.03</b> | Ø 6/4 mm × 250 mm  |

Abgewinkelte Modelle auf Anfrage.



**5310 Dreikant-Hohlschaber**  
für diverse Arbeiten

**5311 Spezial-Entgrater**  
mit diversen Messern

**5312 Ziehschaber**  
zum Auskehlen von  
Schweissfugen

**5313 Ziehschaber**  
mit Hartmetall bestückt

**5314 Dreieckziehklinge** mit Griff

**5314.1 Dreieckziehklinge**  
montierbar auf Griff

**5314.2 Griff zu Dreieckziehklinge**

**5314.3 Ziehklinge Tropfenform**

**5314.4 Ziehklinge Sechseckform**

**5315 Schweißdüsen-Zange**  
zum Auswechseln der  
heissen Schweißdüsen

**5316 Seitenschneider 145 mm**  
für sauberen Anschnitt der  
Schweißdrähte

**5317 Bürste mit Messingborsten**  
zum Reinigen der Schweiß-  
düsen

**5318 Ziehklinge aus rostfreiem Stahl**  
zum Abziehen der Schweißdrähte  
vor Schweißarbeiten, schweiß-  
drahtkonforme Nuten eingefräst

**5319 Ziehklinge aus rostfreiem Stahl**  
für allgemeine Abzieharbeiten

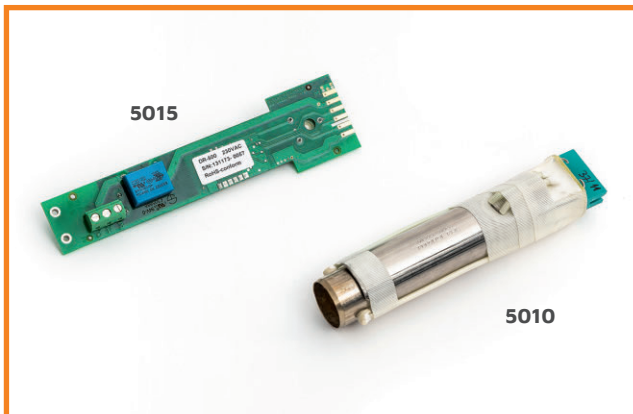
**5340 Winkelstück 90°** zu Düsen

**5341 Winkelstück 45°** zu Düsen



## zu Schweißgerät DR1000, 230V/900W

<b>5012</b>	<b>Heizelement</b>	<b>5002.22</b>	<b>Drehknopf rot zu Handgriff</b>
<b>5017</b>	<b>Print, komplette Elektronik</b>	<b>5002.31</b>	<b>Schlauch Hauptleitung</b> Ø 17,5 mm × 12,5 mm
<b>5002.1</b>	<b>Schutzhülse, rostfreier Stahl</b>	<b>5002.90</b>	<b>Luftschlauch, kurz</b> Ø 15 mm × 12,5 mm
<b>5002.2</b>	<b>Handgriff mit Steuerknopf</b>	<b>5002.41</b>	<b>Luftverteilstück</b>
<b>5002.32B</b>	<b>Netz Kabel rot mit Stecker</b>		

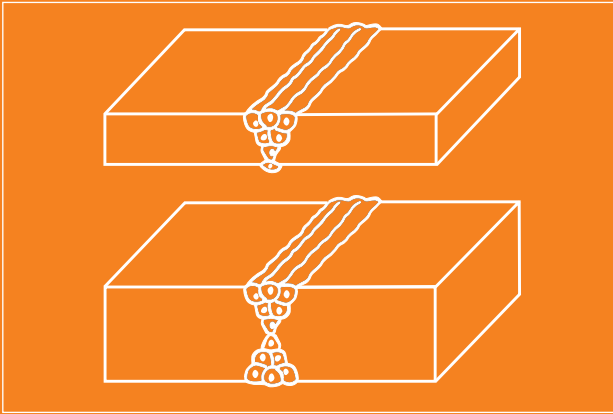


## zu Schweißgerät DR500, 230V/800W (Vorgängermodell)

<b>5010</b>	<b>Heizelement</b>
<b>5015</b>	<b>Print</b>

# Schweissnahtformen

Bei einer Plattendicke von 20mm empfiehlt es sich, die Platten mittels eines Extruders oder per Heizelementstumpfschweissen miteinander zu verbinden. Je dicker eine Platte ist, umso mehr «Schweisslagen» müssen durchgeführt werden.



Die wichtigsten Schweissnahtformen beim Warmgasschweissen

Beispiele für den Schweissnahtaufbau	
Plattendicke (mm)	Schweisdraht Anzahl x Durchmesser (mm)
<b>V-Naht</b>	
2	1 x 4
3	3 x 3
4	1 x 3 und 2 x 4
5	6 x 3
<b>DV-Naht (X-Naht)</b>	
4	2 (1 x 4)
5	2 (3 x 3)
6	2 (3 x 3)
8	2 (1 x 3 und 2 x 4)
10	2 (6 x 3)



**Vulkan AG**

Trischlistrasse 23, CH-9400 Rorschach, Schweiz

Telefon +41 (0)71 844 78 88

info@vulkanag.ch, www.vulkanag.ch