



**Vulkan AG**  
Elektrothermische  
Apparate  
[www.vulkanag.ch](http://www.vulkanag.ch)



## Kunststoff Schweissgerät DR-1000

### Gebrauchsanweisung

#### Allgemein

- Das Schweissgerät DR -1000 ist einsetzbar für alle zurzeit bekannten thermoplastischen Kunststoffe wie PVC, PP, PE, PVDF, E-CTFE, FEP, PFA.
- Extrem leichte Bauweise, welche ein ermüdungsfreies Arbeiten ermöglicht. Das Gerät allein wiegt 380 g, Gerät mit 5 m Luftschlauch und Kabel wiegen 1200 g
- Hohe Temperaturstabilität +/-3°C bei wechselnder Veränderung der Stromspannung und der Luftzufuhr (+/-10%)
- Doppelte Schutzisolation des Heizkörpers
- Keine absolute Verbrennungsgefahr bei unbeabsichtigter Berührung des Schutzrohres im Bereich des Handgriffes (extrem heiss beim Düsenausgang)
- Einsatz in beaufsichtigtem Betrieb.
- Das Schweissgerät DR-1000 muss auf seinen Ständer aufgelegt werden, wenn es nicht in Gebrauch ist.
- Dieses Gerät ist nicht dafür bestimmt, durch Personen (einschliesslich Kinder) mit eingeschränkten physischen, sensorischen oder geistigen Fähigkeiten oder mangels Erfahrung und / oder mangels Wissen benutzt zu werden, es sei denn, sie werden durch eine für ihre Sicherheit zuständige Person beaufsichtigt oder erhielten von ihr Anweisungen, wie das Gerät zu benutzen ist.

#### Normalbetrieb

Elektronisch geregeltes Heissluft-Schweissgerät DR-1000 mit stufenloser Temperatur-Steuerung zwischen +150° ..... +600°C.

Die einmal eingestellte Schweisstemperatur bleibt konstant (+/- 3°C), unabhängig von Veränderungen sowohl im Luftdruck und in der Luftmenge als auch von elektrischen Stromschwankungen.

Diese unregelmässigen Schwankungen werden durch die im Handgriff eingebaute Elektronik selbsttätig ausgeglichen.

#### Inbetriebnahme

- Bei Inbetriebsetzung des Gerätes muss darauf geachtet werden, dass zuerst die Druckluft zugeführt wird und erst danach das Gerät an das Netz angeschlossen wird. Wird das Gerät ohne Druckluft betrieben so reagiert die Sicherheitsabschaltung nach etwa 10s und deaktiviert das Gerät.
- Elektrische Versorgungsspannung 230 VAC / 50Hz
- Luftzufuhr Minimum 45 NI/min bis maximal 65NI/min
- Bevor das Gerät ans Netz gelegt wird muss sicher gestellt sein, dass die Luftzufuhr von cirka 60NI/min vorhanden ist. (von einer zentralen Luftversorgung mit Ölabscheider oder tragbarem Membran-Kompressor)
- Es ist darauf zu achten, dass der Geräteschlauch nur an Luftversorgungen angeschlossen wird, die gereinigte Luft enthalten. Bei unfiltrierter Luft kann das Gerät durch Schmutzablagerungen Schaden nehmen und vor allem die Qualität der Kunststoff Schweissung beeinträchtigen.
- Die Düsenöffnung muss bei unbenutztem Gerät nach oben gerichtet sein, damit die erwärmte Luft austreten kann.
- Vorsicht bei Gebrauch des Heissluftgerätes in der Nähe brennbarer Materialien oder explosiver Gase. Nicht bei Vorhandensein einer explosionsfähigen Atmosphäre verwenden.
- Trennen sie nach beendeter Arbeit das Gerät zuerst vom Netz und kühlen das Gerät mit der noch strömenden Luft cirka 1 Minute runter.
- Wärme kann zu brennbaren Materialien geleitet werden, die verdeckt sind.

- Das Heissluftgerät nicht unbeaufsichtigt lassen, solange es in Betrieb ist.
- Anschlusskabel nur an 230 Volt Wechselspannung anschliessen.
- Luftversorgung an vorfiltrierte Luftspeisung anschliessen.
- Düsengewinde nur mit Originaldüsen ¼"G bestücken.
- Eingeschaltetes Heissluftgerät nicht ohne Aufsicht lassen. Wir empfehlen das Gerät auf dem dafür bestimmten Geräteständer zu lagern.
- Gerät nur in trockener Umgebung betreiben.
- Entstehende Dämpfe nicht einatmen (FEP mit Atemschutz)
- Bei Arbeiten in Behältern oder geschlossenen Räumen die einschlägigen Sicherheitsvorschriften und Sicherheitsbestimmungen befolgen und für ausreichend Frischluft sorgen.

### Temperaturstufen

Der Mikrokontroller ist so programmiert, dass bei Potentiometer-Stufe 1 die Solltemperatur auf 250 °C gesetzt wird. Die Maximaltemperatur der Sollwertvorgabe wird bei 650° begrenzt.

Potentiometer Stellung	Stellung 0	150°C	Stellung 5	420°C
	Stellung 1	250°C	Stellung 6	460°C
	Stellung 2	300°C	Stellung 7	500°C
	Stellung 3	340°C	Stellung Endanschlag	600°C
	Stellung 4	385°C		

Das elektrische Heissluft-Schweissgerät DITZLER mod. DR-1000 benötigt zum Erreichen der Heissluft (max. 550°C) keine offene Flamme

### Fehlerquellen

Folgende Fehler können auftreten:

1. Das Gerät wird betrieben ohne Druckluft => Sicherheitssensor wird wärmer als der Regelsensor und das Gerät deaktiviert sich.
2. Die Druckluft liegt unterhalb von 40NI/min => Sicherheitssensor wird zu wenig gekühlt und das Gerät deaktiviert sich.

Um die Heizung wieder freizugeben muss das Gerät für 5s vom Netz getrennt werden. Danach wird es den Betrieb wieder aufnehmen. Die Gefahr der Entflammbarkeit ist daher sehr gering. Trotzdem sollte bei der Handhabung mit brennbaren Materialien die übliche Sorgfalt gewährt bleiben.

3. Falls die durch den Luftschlauch geführte Netzanschlussleitung beschädigt wird, muss sie durch den Hersteller oder eine qualifizierte und fachkundige Person ersetzt werden, um Gefährdungen zu vermeiden.
4. Ein Brand kann entstehen, wenn mit dem Gerät nicht sorgsam umgegangen wird.

### Patronenwechsel

\*Der Wechsel der Heizpatrone darf nur von fachkundigem Personal durchgeführt werden.

### Printplatten Wechsel

\*Der Wechsel der Printplatte darf nur von fachkundigem Personal durchgeführt werden. Um eine Printplatte zu wechseln muss nach folgender Betriebsanleitung vorgegangen werden.

### **Montage und Bedienungsanleitung Temperatur - Regel – Printplatte Kunststoff Schweissgerät DR1000 und DR1900**

**\* Da die Elektronik nicht netzgetrennt ist, darf das Gerät ohne Abdeckung nicht ans Netz angeschlossen werden.**